

**Edelstahl:****WICHTIG!**

Sämtliche Stahlteile sind aus V2A (1.4301 + 1.4305 = 18% Chrom und 10 % Nickel). Die Oberfläche ist geschliffen Korn 240.

Unter bestimmten Bedingungen kann Edelstahl Rostfrei **rosten**, wenn die Oberfläche korrosiven Belastungen ausgesetzt ist.

- Durch Berührung der Oberfläche mit Streusalz bzw. salzhaltigem Spritzwasser.
- Durch extrem hohe Luftfeuchtigkeit mit Salzgehalt in Meeresnähe.
- Durch besonders aggressive Luftverschmutzung in stark belasteten Industrieregionen oder in der Nähe von stark befahrenen Straßen.
- Gefährlich können auch tausalzhaltiges Spritzwasser sowie Zementschleier sein, die aus Sichtbeton an der Fassade bzw. Brüstung auf das Bauteil (z.B. durch Regenwasser) gelangen und sich auf der Oberfläche absetzen.
- Wenn mit Werkzeugen gearbeitet wird, mit denen vorher normales Eisen bearbeitet wurde.
- Bei Berührung mit Bauchemie.

**Achtung:** V2A ist für den Einsatz in Schwimmbädern *nicht* geeignet! Die Berührung mit chlorhaltigem Wasser führt unweigerlich zu Oxydation.

Achten Sie darauf, dass bei Arbeiten mit einem Winkelschleifer **kein** Funkenflug auf die Oberfläche gelangt.

**Erstreinigung:**

Nach der Montage ist eine Erstreinigung **unbedingt** erforderlich. Eisenpartikel von Werkzeugen, Gerüsten und Transportmitteln müssen umgehend entfernt werden. Schleifstäube, Späne, Schweißspritzer, die von Arbeiten im Umfeld mit Baustahl herrühren, beschleunigen das Rosten, wenn sie sich auf Edelstahl Rostfrei ablagern. Sie können die Passivschicht des nichtrostenden Stahls lokal durchbrechen und dort zu punktförmigen Korrosionserscheinungen führen, welche sich kontinuierlich ausbreiten.

Wir empfehlen daher saBesto Edelstahl Kraftreiniger für die Reinigung und saBesto Edelstahl Pflegespray für die nachfolgende Pflege. Die Reinigung kann auch durch Abwaschen mit einem milden Spül- und Reinigungsmittel erfolgen, es können aber auch haushaltsübliche Edelstahlreiniger verwendet werden. Darüber hinaus ist je nach verschmutzungsgrad eine turnusmäßige Reinigung unerlässlich. Edelstahloberflächen sollten im gleichen Rhythmus wie Glasoberflächen regelmäßig gereinigt werden. Bei schwächer belasteter Umgebung in Abständen von 6-12 Monaten, bei stärker belasteter Umgebung von 3-6 Monaten.

**Wissenswertes:**

Sehr häufig wird auch die Frage gestellt, handelt es sich bei den ausgelieferten Produkten „tatsächlich“ um Edelstahl Rostfrei ?? Als Prüfverfahren wird sehr häufig ein Magnet eingesetzt.

Die von uns eingesetzten Edelstähle mit der handelsüblichen Bezeichnung V2A (Material Nr.: 1.4301 + 1.4305) bzw. Chrom – Nickel Stähle, sind ferritische Stähle. Diese sind magnetisch, nicht härtbar, jedoch sehr gut schweißbar.